KARTA TECHNICZNA – ABS STOCK

Właściwości materiału

Gęstość	1.05 g/cm3	D 792

Właściwości mechaniczne*

Wytrzymałość na rozciąganie na granicy plastyczności	45 MPa	D 882
Odkształcenie (wydłużenie) przy zerwaniu	10 %	D 638
Moduł sprężystości przy zginaniu	2450 MPa	D 790
Wytrzymałość na zginanie	72,6 MPa	D 790
Udarność metodą Izoda z karbem 23C	324 [J/m]	D 256
Udarność metodą Izoda, z karbem, -30C	157 [J/m]	D 256

Właściwości termiczne

Temperatura ugięcia pod obciążeniem	85°C	E2092
Temperatura mięknienia VICAT	93°C	D1525

Drukowanie

Temperatura dyszy	230-255°C
Temperatura stołu	90-100°C
Nadmuch w trakcie drukowania	>30%
Prędkość drukowania**	40-120mm/s
Komora zamknięta	Tak/opcjonalnie
Suszenie filamentu	nie
Wzmacniana dysza	nie

CECHY FILAMENTU

Profesjonalny filament, który charakteryzuje się niezwykłą wytrzymałością i twardością. Dzięki jego właściwościom doskonale sprawdza się przy prototypowaniu modeli czy tez produkcji już docelowych elementów wymagających twardości, odporności temperaturowej czy tez odporności na zarysowania.

PRZECHOWYWANIE

Zapewnienie odpowiednich warunków przechowywania jest gwarancją, że okres trwałości filamentu wyniesie 2 lata. Produkt należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej (18-25^0 C), chronić przed wilgocią i ekspozycją na promieniowanie słoneczne i ciepło. Wymagania sprzętowe w przypadku ABS Plus są w wyższe niż przy bazowych filamentach PLA czy PETG. Zamknięta komora i podgrzewany stół są gwarantem udanych wydruków.

Zastrzeżenie

Powyższe dane mają charakter poglądowy. Parametry druku mogą ulec zmianie w zależności od warunków takich jak geometria druku, otoczenie itp. Podane wartości mają charakter orientacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. 3D Logic sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za straty materialne, uszczerbek na zdrowiu związanym z użytkowaniem materiału.