

Właściwości materiału

Gęstość	1.22 g/cm ³	D792
Twardość	93 Shore A	D2240
Twardość	40 Shore D	D2240

Właściwości mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie przy 100% (50mm/min)	7,8 Mpa	D638
Wytrzymałość na rozciąganie przy 200% (50mm/min)	8,8 MPa	D638
Wytrzymałość na rozciąganie przy 300% (50mm/min)	9,8 MPa	D638
Odształcenie (wydłużenie) przy zerwaniu	>400%	D638
Wytrzymałość na zginanie	4,4 MPa	D790
Udarność metodą Izoda z korbem 23C	NP	D256

Właściwości termiczne

Temperatura ugięcia pod obciążeniem	72°C	D648
Temperatura topnienia	174°C	D3418

Drukowanie

Temperatura dyszy	205-225°C
Temperatura stołu	50-70°C
Nadmuch w trakcie drukowania	45-80%
Prędkość drukowania	40-80 mm/s
Komora zamknięta	nie
Suszenie filamentu	nie
Wzmacniana dysza	nie

CECHY FILAMENTU

Termoplastyczny materiał o twardości 40D w skali Shore'a. Filamenty elastyczne miały „łatkę” trudnych i wymagających w druku. W przypadku naszego TPU 40D nic bardziej mylnego. Materiał drukuje się bardzo łatwo i co najważniejsze bardzo szybko, ponieważ prędkość druku osiąga 45 mm/s. Filament ma bardzo dobre parametry techniczne. Cechuje go wysoka odporność mechaniczna, udarowościowa i chemiczna. Posiada zdolność rozciągania i ponownego powrotu do pierwotnego kształtu.

PRZECHOWYWANIE

Zapewnienie odpowiednich warunków przechowywania jest gwarancją, że okres trwałości filamentu wyniesie 2 lata. Produkt należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej (18-25°C), chronić przed wilgocią i ekspozycją na promieniowanie słoneczne i ciepło.

Zastrzeżenie

Powyższe dane mają charakter poglądowy. Parametry druku mogą ulec zmianie w zależności od warunków takich jak geometria druku, otoczenie itp. Podane wartości mają charakter orientacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. 3D Logic sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za straty materialne, uszkodzenia na zdrowiu związanym z użytkowaniem materiału.